



KKT karbon dolgululu PTFE bant yataklamaları; hidrolik ve pnömatik sistemlerde hafif ve orta hizmet boğaz, ayrıca piston uygulamalarında kullanılmak üzere tasarlanmış bant yataklamalardır.

Avantajları

- Kolay montaj yapılabilirliği
- Hafif ve orta kuvvette radyal yüklerle karşı yataklama yapılabilirliği
- Şerit olduğu için her çap ölçüsünde kullanılabilirliği
- Mükemmel yüzeye yapışmama özelliği
- Çok düşük sürtünme katsayısı
- Kuru çalışabilme özelliği
- Dış ortamdan gelen veya yağ içine karışan partiküller ürün yüzeyine batma şeklinde toplanabilir, böylece ana sızdırmazlık elemanlarının zarar görmesi engellenebilir.

Kullanım Alanları

- İş makineleri sektörü
- Vinçler
- Enjeksiyon tezgâhları
- Tarım sektörü
- Genel endüstriyel silindifler
- Otomasyon uygulamaları ve kimya sektörü

Çalışma Koşulları

ORTAM	Mineral yağlar HFA-HFB-HFC-HFD
SICAKLIK (°C)	-200/+200 °C
DİNAMİK TEMAS BASINCI (N/mm²)	≤10 N/mm²
STATİK TEMAS BASINCI (N/mm²)	≤15 N/mm²
HIZ (m/s)	≤15.0 m/s

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz. Çalışma sıcaklığı değerleri için aşağıdaki sıcaklık limitleri esas alınacaktır.

Malzeme Bilgisi

PTFE - PTF6002	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
----------------	---

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.8'e bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

Montaj Bilgisi

Kanalına el ile montaj yapılabilir. Montaj esnasında keskin köşeli aparatların kullanılmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Montajdan önce sızdırmazlık elemanları sistem yağıyla yağlanmalıdır.

Not: Banitan kesme sırasında yataklama banitanın 30°-45° açılı kesilerek kullanılmalıdır önerilir. Kesilecek bant boyu hesabı, "bant yataklama elemanlarında boy ve genişlik hesapları için yataklama seçimi" başlığı altında verilmektedir. (Bkz. sayfa 66) KKT bronzlu PTFE bant yataklamalarının akma boşluğu değerleri yandaki tabloda verilmiştir.

Yüzey Pürüzlülüğü

Ra	*** µm	≤1.6 µm	≤3.2 µm
Rmaks	*** µm	≤10 µm	≤12 µm

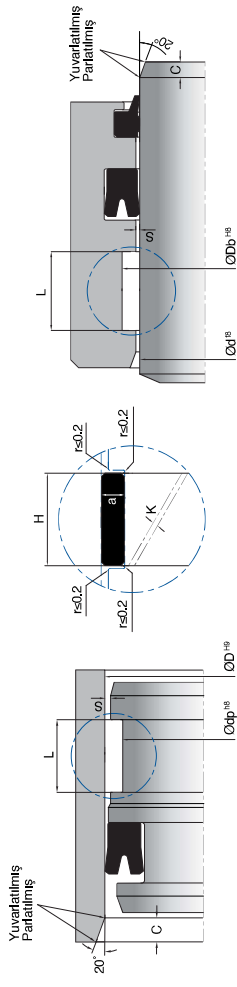
*** µm olarak gösterilen Ra, Rmaks değerleri kullanılan ana sızdırmazlık elemanına uygun olmalıdır.

Akma Boşluğu

Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)	S _{maks} (mm)
0-50	≤ 1.50	0.30
20-400	≤ 2.50	0.60
200-600	≤ 3	0.80
>600	≤ 4	1.20

Not: Yukarıdaki S değerlerinin tümü yalnızca yataklama elemanı için verilmiştir.

KKT Karbonlu PTFE Bant Yataklamaları



KASTAŞ NO	a	L (+0.2/-0)	H	KASTAŞ KOD
KKT-1.5X5.6	1.5	5.6	5.4	20001743
KKT-1.5X8	1.5	8	7.8	20001745
KKT-1.5X9	1.5	9	8.8	20001747
KKT-1.5X10	1.5	10	9.8	20001732
KKT-1.5X12	1.5	12	11.8	20001734
KKT-1.5X15	1.5	15	14.8	20001738
KKT-1.5X20	1.5	20	19.5	20001740
KKT-1.5X25	1.5	25	24.5	20001741
KKT-2X5.6	2	5.6	5.4	20001767
KKT-2X8	2	8	7.8	20001768
KKT-2X9.7	2	9.7	9.5	20001770
KKT-2X10	2	10	9.8	20001761
KKT-2X18	2	18	17.8	20001763
KKT-2X25	2	25	24.5	20001765
KKT-2.5X5.6	2.5	5.6	5.4	20001755
KKT-2.5X9.7	2.5	9.7	9.5	20001757
KKT-2.5X12	2.5	12	11.8	20001748
KKT-2.5X15	2.5	15	14.8	20001749
KKT-2.5X20	2.5	20	19.5	20001751
KKT-2.5X25	2.5	25	24.5	20001753
KKT-2.9X9.7	2.9	9.7	9.5	20001759