



KBT bronz dolgu PTFE bant yataklamalar, hidrolik sistemlerde orta hizmet boğaz ve piston uygulamalarında kullanılmak üzere tasarlanmış bant yataklamalardır.

### Avantajları

- Kolay montaj yapılabilmesi
- Orta ve hafif kuvvette radyal yüklerle karşı yataklama yapılabilmesi
- Şerit olduğu için her çap ölçüsünde kullanılabilmesi
- Mükemmel yüzeye yapışmama özelliği
- Çok düşük sürtünme katsayısı
- Kuru çalışabilme özelliği
- Dış ortamdan gelen veya yağ içine karışan partiküller ürün yüzeyine batma şeklinde toplanabilir, böylece ana sızdırmazlık elemanlarının zarar görmesi engellenebilir.

### Kullanım Alanları

- İş makineleri sektörü
- Vinçler
- Enjeksiyon tezgahları
- Tarım sektörü
- Genel endüstriyel silindifler
- Otomasyon uygulamaları ve kimya sektörü

### Çalışma Koşulları

ORTAM	Mineral yağlar	HFD
SICAKLIK (°C):	-200/+260 °C	-40/+150 °C
DİNAMİK TEMAS BASINCI (N/mm²)	≤15 N/mm²	
STATİK TEMAS BASINCI (N/mm²)	≤25 N/mm²	
HIZ (m/s):	≤15.0 m/s	

NOT: HFA-HFB-HFC tipi su bazlı yağlarda KBT kullanılması tavsiye edilir. Yukarıdaki değerler (mız. basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

### Malzeme Bilgisi

PTFE - PT6003	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
---------------	---

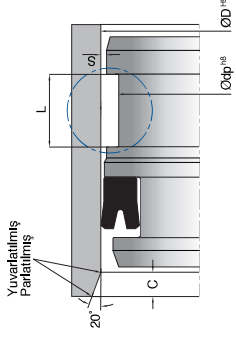
Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilir. Detaylar için Tablo 2.8'e bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

### Montaj Bilgisi

Kanalına el ile montaj yapılabilir. Montaj esnasında keskin köşeli aparatların kullanılmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Montajdan önce sızdırmazlık elemanları sistem yağıyla yağlanmalıdır.

Not: Banitan kesme sırasında yataklama banlarının 30°-45° açılı kesilerek kullanılmaları önerilir. Kesilecek bant boyu hesabı, "bant yataklama elemanlarında boy ve genişlik hesapları için yataklama seçimi" başlığı altında verilmektedir (Bkz. sayfa 66) KBT PTFE bronz dolgu bant yataklamalarının akma boşluğu değerleri yandaki tabloda verilmektedir.

## KBT Bronzlu PTFE Bant Yataklamaları



KASTAŞ NO	a	L (+0.2/-0)	H	KASTAŞ KOD
KBT-1.5X4	1.5	4	3.9	20001575
KBT-1.5X5.6	1.5	5.6	5.4	20001577
KBT-1.5X8	1.5	8	7.8	20001579
KBT-1.5X30	1.5	30	29.5	20001573
KBT-2X8	2	8	7.8	20001623
KBT-2X9.7	2	9.7	9.5	20001625
KBT-2X10	2	10	9.8	20001611
KBT-2X12	2	12	11.8	20001613
KBT-2X15	2	15	14.8	20001615
KBT-2X20	2	20	19.5	20001617
KBT-2X25	2	25	24.5	20001619
KBT-2.5X5.6	2.5	5.6	5.4	20001594
KBT-2.5X6.3	2.5	6.3	6.1	20001596
KBT-2.5X8	2.5	8	7.8	20001598
KBT-2.5X9.7	2.5	9.7	9.5	20001602
KBT-2.5X15	2.5	15	14.8	20001581
KBT-2.5X20	2.5	20	19.5	20001585
KBT-2.5X25	2.5	25	24.5	20001587
KBT-2.5X30	2.5	30	29.5	20001589
KBT-2.5X40	2.5	40	39.5	20001592
KBT-3X9.7	3	9.7	9.5	20001636
KBT-3X15	3	15	14.8	20001628
KBT-3X20	3	20	19.5	20001630
KBT-3X25	3	25	24.5	20001632
KBT-3X30	3	30	29.5	20001634
KBT-4X6	4	6	5.8	20001643
KBT-4X8	4	8	7.8	20001645
KBT-4X9	4	9	8.8	20001647
KBT-4X9.7	4	9.7	9.5	20001649
KBT-4X20	4	20	19.5	20001638
KBT-4X25	4	25	24.5	20001640

### Akma Boşluğu

Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)	S <sub>maks</sub> (mm)
0-50	≤ 1.50	0.30
20-400	≤ 2.50	0.60
200-600	≤ 3	0.80
>600	≤ 4	1.20

Not: Yukarıdaki S değerlerinin tümü yalnızca yataklama elemanı için verilmektedir.