

K755

Piston Keçesi



K755, açılı geometriye sahip PTFE sızdırmazlık ringi ile itici görevi yapan dikdörtgen profilli elastomer ring parçalarından oluşan çift etkili bir piston sızdırmazlık elemanıdır.

Avantajları

- Düşük sürtünme, yüzeye yapışmama
- Basınca karşı yüksek dayanım
- Kanal içinde dönmeyen tasarım
- Büyük çaplı silindifler ve ağır hizmete uygun tasarım
- Yüksek statik ve dinamik sızdırmazlık
- Uzun hizmet ömrü
- Yüksek akma dayanımı

Uygulama Alanları

- Demir çelik sektörü
- Hidrolik pres silindifleri
- Enjeksiyon makineleri
- Marin sektörü
- Büyük çaplı silindifler

Çalışma Koşulları

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	400 bar (maks)
HIZ (m/s):	5 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-30/+105 °C +5/+60 °C -30/+60 °C
AKIŞKAN TİPİ:	Mineral Yağlar HFA /HFB HFC

NOT: HFA/HFB/HFC tipi su bazlı yağlarda PTFE ringin PT5505 kodlu malzemeden kullanılması gerekmektedir. Akışkan türüne bağlı uygun sıcaklık değerleri yukarıdaki tabloda verilmiştir. Yukarıdaki değerler (tiz, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

Malzeme Bilgisi

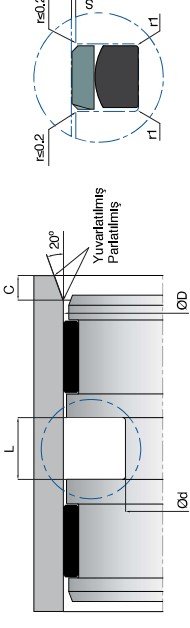
Sızdırmazlık Ringi	İtici Ring	Açıklama
PTFE-PT6003	Elastomer- NB8001	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
PTFE-PT5505	Elastomer- NB8001	Su bazlı yanmaz yağlarda kullanılması gereken malzeme kodlarıdır.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.6 ve Tablo 2.8'e bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

Montaj Bilgisi

Montaj esnasında keskin köşeli aparatların kullanılmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Montaj yapılırken piston montaj tekniklerinin kullanılması tavsiye edilir. (Bkz. sayfa 52) Piston başına montaj yapıldıktan sonra PTFE ring çapında bir miktar büyümeye olacağı için büyük çaplı silindiflerde konstrüksiyon şartlarının uygun olması durumunda, boru pahının katalogta verilen değerlerden büyük yapılması montaj işlemini daha da kolaylaştırır. Piston başı montaj için büyük çaplarda yüksek kuvvet gerekebilir ve hidrolik itici ile düğün merkezleme sağlanarak yapılması tavsiye edilir.

K755 Piston Keçesi

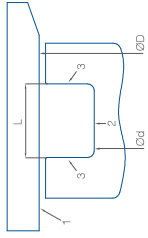


L (mm)	K755 için Maksimum Akma Boşluğu "S _{max} " (mm)
10	0.60
12.5	0.75
15	0.75
17.5	0.75
20	0.80
250	0.50
320	0.45
400	0.40
450	0.50
500	0.55
550	0.55
600	0.55

Burada verilen S_{max} değeri sayfa 64'te yer alan akma boşluğu formülünden hesaplanarak bulunulmuştur. S_{max} değerlerinin altında akma boşluğu uygulanması tavsiye edilir.

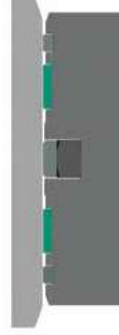
KASTAŞ NO	D (H8)	d (h8)	L (+0.2/-0)	r1	C	KASTAŞ KOD
K755 200-175	200	175	12.5	0.4	10	10028427
K755 220-195	220	195	12.5	0.4	10	10028428
K755 225-200	225	200	12.5	0.4	10	10028430
K755 240-215	240	215	12.5	0.4	10	10028431
K755 250-220	250	220	15	0.8	12	10028433
K755 260-230	260	230	15	0.8	12	10028435
K755 320-290	320	290	15	0.8	12	10028440
K755 325-295	325	295	15	0.8	12	10028442
K755 327.5-297.5	327.5	297.5	15	0.8	12	10028443
K755 340-310	340	310	15	0.8	12	10028445
K755 355-325	355	325	15	0.8	12	10028449
K755 360-330	360	330	15	0.8	12	10028450
K755 430-400	430	400	15	0.8	12	10028452
K755 490-460	490	460	15	0.8	12	10028455
K755 540-505	540	505	17.5	1.2	12	10028459
K755 590-555	590	555	17.5	1.2	12	10028461

Yüzey Pürüzlülüğü



	1 (boru)	2 (kanal dibi)	3 (kanal yan yüzü)
Ra	0,1-0,3 µm	0,2-1,6 µm	0,2-3,2 µm
Rmax	< 2 µm	< 6,3 µm	< 15 µm
Rmr	Dinamik çalışma yüzeyinde C=0.25xRz ve referans çizgisi C _{int} =0.5 olarak alındığında çalısın yüzey leması alanı yaklaşık olarak %60-%90 arasında olmalıdır.		

Örnek Tasarım



NOTLAR: Ağır hizmet uygulamalarında, piston başında kompozit yataklarımlar ile birlikte yağ içindeki yaparıcı partiküllerden ona sızdırmazlık elemanının korunması için, PTFE yataklarımların iki tarafa eklenmesi önerilir. Su bazlı akışkan tipleri kullanıldığında, cam elyafı dolguya sahip PTFE (PT5505) ring kullanımı gerekmektedir. Bu durumlarda satış departmanına başvurulması tavsiye edilir.