

K704

Boğaz Keçesi



K704; açılı geometriye sahip PTFE sızdırmazlık ringi ile itici görevi yapan dikdörtgen profilli elastomer ring parçalarından oluşan tek etkili boğaz sızdırmazlık elemanıdır.

Avantajları

- Büyük çaplı ağır hizmet silindriğinde kullanıma uygun
- Yüksek basınç dayanımı
- Uzun hizmet ömrü
- Yüksek akma dayanımı
- Kanal içinde dönmeyen tasarım
- Elastomer geometrisi sayesinde yüksek temas basıncı
- Yüzeyle yapışmama ve düşük sürtünme
- 1500 mm çapa kadar üretilebilir

Uygulama Alanları

- Demir çelik sektörü
- Hidrolik pres silindri
- Enjeksiyon tezgahları
- Büyük çaplı silindri
- Haddelene tezgahları
- Marin sektörü

Çalışma Koşulları

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	400 bar (maks)
HIZ (m/s):	5 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-30/+105 °C +5/+60 °C -30/+60 °C
AKIŞKAN TİPİ:	Mineral Yağlar HFA, HFB HFC

NOT: HFA-HFB-HFC tipi su bazlı yağlarda PTFE ringin P15505 loculu malzemeden kullanılması gerekmektedir. NOT: Ürünlerdeki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir; hepsi aynı anda kullanılmaz.

Malzeme Bilgisi

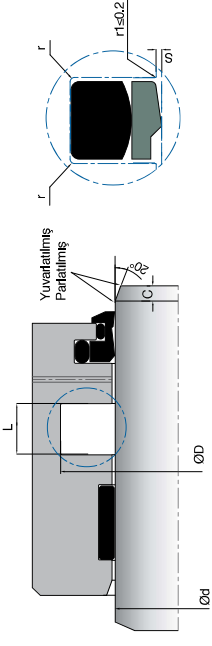
Sızdırmazlık Ringi	İtici Ring	Açıklama
PTFE-PT6003	Elastomer- NB8001	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
PTFE	Elastomer/FKM	Elastomer ring malzemeleri yüksek sıcaklık uygulamalarında veya teklif akışkanlarla temas eden uygulamalarda FKM olarak seçilebilir.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) teklif malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.6 ve Tablo 2.8'e bakılabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

Montaj Bilgisi

Montaj yapılırken boğaz montaj aparatlarının kullanılmasına tavsiye edilir. Sızdırmazlık elemanının iç yüzeyinin deforme olmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Sızdırmazlık elemanlarının montaj öncesinde uygun gres veya sistem yağı ile yağlanması önerilmektedir. (Bkz. Montaj Bilgileri - Sayfa 51-57)

K704 Boğaz Keçesi



L (mm) K704 için Maksimum Akma Boşluğu "S_{max}" (mm)

L (mm)	160 bar	250 bar	320 bar	400 bar
10	0,75	0,50	0,40	0,40
12,5	0,75	0,65	0,55	0,50
15	0,75	0,65	0,55	0,50
17,5	0,75	0,65	0,55	0,50
20	0,80	0,70	0,60	0,55

Burada verilen S_{max} değeri sayfa 64 teklif akma boşluğu formülünden hesaplanarak bulunmalıdır. S_{max} değeri için altta akma boşluğu seçimi tavsiye edilir.

KASTAŞ NO	d (Ø)	D (H8)	L (+0,2/-0)	r	C	KASTAŞ KOD
K704-140	140	160	10	0,4	7,5	10025238
K704-155	155	175	10	0,4	7,5	10025239
K704-200	200	220	10	0,4	7,5	10025243
K704-240	240	265	12,5	0,4	10	10025244
K704-280	280	305	12,5	0,4	10	10025247
K704-290	290	315	12,5	0,4	10	10025248
K704-300	300	325	12,5	0,4	10	10025249
K704-310	310	340	15	0,8	12	10025250
K704-320	320	350	15	0,8	12	10025251
K704-330	330	360	15	0,8	12	10025253
K704-340	340	370	15	0,8	12	10025255
K704-380	380	410	15	0,8	12	10025256
K704-415	415	445	15	0,8	12	10025258
K704-475	475	505	15	0,8	12	10025260
K704-560	560	584	17,5	1,2	12	10025266
K704-570	570	605	17,5	1,2	12	10025267

Yüzey Pürüzlülüğü

	1 (mil)	2 (kanal dibi)	3 (kanal yan yüzü)
Ra	0,1-0,2 µm	0,2-1,6 µm	0,2-3,2 µm
Rmaks	< 2 µm	< 6,3 µm	< 15 µm

Dinamik çalışma yüzeyinde C=0,25KHz ve referans gözgesi C_{mf}=5 olarak alındığında çalısın yüzey temas alanı yaklaşık olarak %60-%90 arasında olmalıdır.