



Çalışma Koşulları

| | |
|----------------|---------------------------|
| HAREKET: | Doğrusal |
| BASINÇ (bar): | ≤12 bar |
| HIZ (m/s): | ≤1,0 m/s |
| SICAKLIK (°C): | -30/+105 °C |
| AKIŞKAN TİPİ: | Şartlandırılmış kuru hava |

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

Malzeme Bilgisi

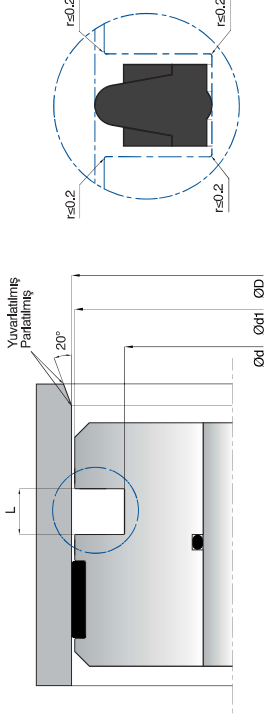
| Sızdırmazlık Ringi | Açıklama |
|--------------------|--|
| Elastomer - NB7001 | Standart olarak üretilen malzeme kodudur. |
| Elastomer - FK7001 | Yüksek sıcaklık uygulamaları için FKM malzemeden üretilmektedir. |

NOT: Özel uygulama şartlarında farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2'ye bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

Montaj Bilgisi

Tek parçalı piston kanalları ile montaj yapılabilir. Montaj esnasında keskin köşeli aparatların kullanılmamasına önemle dikkat edilmelidir. Montajdan önce sızdırmazlık elemanları uygun grös yağları ile yağlanmalıdır. Yeni ürün değişimi yapılacak kullanılmış silindiflerde, montaj öncesi temizliğe ve çalışacak yüzeylere dikkat edilmelidir.

K63 Phnmatik Piston Keçesi



| KASTAŞ NO | D (H11) | d (h9) | L (+0.2/-0) | d1 (±0.1) | KASTAŞ KOD |
|-----------|---------|--------|-------------|-----------|------------|
| K63-008 | 8 | 4 | 1,6 | 7,7 | 10022344 |
| K63-008/1 | 8 | 4,4 | 1,8 | 7,7 | 10022348 |
| K63-010 | 10 | 5,4 | 1,8 | 9,7 | 10022349 |
| K63-012 | 12 | 7,4 | 1,8 | 11,7 | 10022350 |
| K63-016 | 16 | 11,4 | 1,8 | 15,7 | 10022352 |
| K63-020 | 20 | 14 | 2,4 | 19,5 | 10022354 |
| K63-025 | 25 | 17 | 3,2 | 24,5 | 10022356 |
| K63-030 | 30 | 22 | 3,2 | 29,5 | 10022359 |
| K63-032 | 32 | 24 | 3,2 | 31,5 | 10022361 |
| K63-040 | 40 | 32 | 3,2 | 39,5 | 10022363 |
| K63-050 | 50 | 40 | 4 | 49,5 | 10022365 |
| K63-063 | 63 | 53 | 4 | 62,4 | 10022367 |
| K63-080 | 80 | 65 | 6 | 79,4 | 10022371 |
| K63-100 | 100 | 85 | 6 | 99,4 | 10022374 |
| K63-125 | 125 | 110 | 6 | 124,3 | 10022376 |
| K63-160 | 160 | 140 | 8 | 159,3 | 10022377 |

Yüzey Pürüzlülüğü

| Rmaks | Rp/Rz | Tp |
|--------------------------|-------|--------------------|
| 1 (boru) ≤4 µm | <0,5 | (%25 Rmaks)=%50-75 |
| 2 (kanal dibi) ≤10 µm | <0,5 | |