



K40: hidrodinamik basınç birikimini engelleyen notchlu yapıya sahip termoplastik poliüretan nüring ve termoplastik POM destek ringinden oluşan tek etkili bir piston sızdırmazlık elemanıdır.

Avantajları

- Yüksek statik ve dinamik sızdırmazlık
- İki nüring arasında oluşan hidrodinamik basınç birikimini engelleyen tasarım
- Uzun hizmet ömrü
- Yüksek akma dayanımı
- Düşük yağ filmi ve çok iyi kilitleme özelliği

Uygulama Alanları

- Ağır hizmet silindirleri
- Araç üstü sektörü
- Hurda ve metal sektörü
- Uzun stroklu silindirleri

Çalışma Koşulları

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	400 bar (maks)
HIZ (m/s):	0.5 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-35/+100 °C +5/+50 °C -30/+40 °C
AKIŞKAN TIPI:	Mineral Yağlar HFA /HFB HFC

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılamaz.

Malzeme Bilgisi

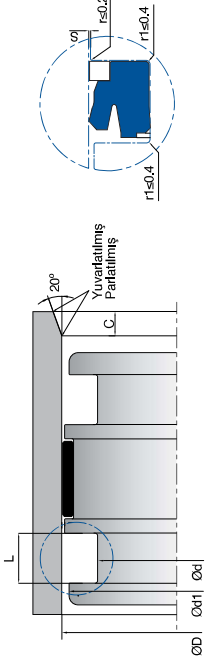
Nüring	Destek ringi	Açıklama
Poliüretan-PU9401	Termoplastik-PA9901	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Poliüretan-PU9411	Termoplastik-PA9910	Yüksek sıcaklıklarda kullanılan malzeme kodudur.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.7 ve Tablo 2.10'a bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

Montaj Bilgisi

Montaj yapılırken piston montaj aparatlarının kullanılmasında tavsiye edilmektedir. Sızdırmazlık elemanlarının boruya montajı sırasında sistem yağı veya uygun greşer ile yağlanması montajı kolaylaştırır. Boru ağızlatma pahının uygun olması dikkat edilmelidir, gerekli durumlarda boruya montaj için konik ağızlatma aparatları kullanılmalıdır. (Bkz. Montaj Bilgileri - Sayfa 51-57)

K40 Piston Keçesi



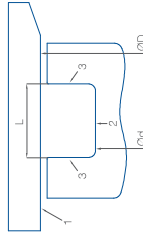
Et Kalınlığı K40 için Maksimum Akma Boşluğu

S _{max} (mm)	250 bar	320 bar	400 bar
≤7.5	0.80	0.70	0.50
>7.5	1.00	0.85	0.75
			0.65

Burada verilen S_{max} değeri sayfa 64'te yer alan akma boşluğu formülünden hesaplanarak bulunmalıdır. S_{max} değerlerinin altında akma boşluğu seçimi tavsiye edilir. Sistem sıcaklığının 60 °C'nin üzerinde olduğu durumlarda akma boşluklarının azaltılması tavsiye edilir.

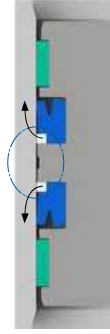
KASTAŞ NO	D (H8)	d (h11)	L (+0,-2L-0)	d _{min}	C	KASTAŞ KOD
K40-014	14	8	6	10	2	10018961
K40-036	36	27	6	32	3	10018963
K40-040	40	25	11	35	4	10018964
K40-045	45	30	11	40	4	10018965
K40-045/1	45	30	9.5	40	4	10018966
K40-050	50	35	11	45	4	10018968
K40-050/1	50	35	9.5	45	4	10018969
K40-050/2	50	30	12	45	5	10018970
K40-055	55	40	11	50	4	10018971
K40-055/1	55	40	9.5	50	4	10018972
K40-060	60	45	11	55	4	10018973
K40-060/1	60	45	9.5	55	4	10018974
K40-063	63	48	10	58	4	10018975
K40-063/1	63	50	10	58	4	10018976
K40-063/2	63	48	9.5	58	4	10018977
K40-063/3	63.5	50.8	10.5	58	4	10018978
K40-065	65	50	11	60	4	10018980
K40-065/1	65	45	13	60	5	10018981
K40-070	70	50	13	64	5	10018982
K40-070/2	70	55	10	64	4	10018984
K40-070/3	70	50	16.5	64	5	10018985
K40-075	75	55	13	69	5	10018986
K40-080	80	60	13	74	5	10018987
K40-080/1	80	60	12.5	74	5	10018988
K40-085	85	70	9.3	79	4	10018989
K40-090	90	70	13	84	5	10018990
K40-100	100	80	13	94	5	10018991
K40-100/1	100	88	8.5	94	4	10018993
K40-110	110	90	13	104	5	10018994
K40-120	120	100	13	114	5	10018996
K40-125	125	100	16.2	119	6.5	10018997
K40-140	140	115	15	134	6.5	10018998
K40-140/1	140	120	12.5	134	5	10019000
K40-150	150	120	19	144	7.5	10019001
K40-170	170	150	12.5	164	5	10019002
K40-180	180	150	19	174	7.5	10019003
K40-220	220	190	17	212	7.5	10019004
K40-240	240	210	17	232	7.5	10019005

Yüzey Pürüzlülüğü



	1 (boru)	2 (kanal dibi)	3 (kanal yan yüzü)
Ra	0,1-0,4 µm	0,2-1,6 µm	0,2-3,2 µm
Rmaks	< 3,2 µm	< 6,3 µm	< 15 µm
Rmr	Dinamik çalışma yüzünde C=0,25xRz ve referans çizgisi C _{ref} =5 olarak alındığında çalışan yüzey temas alanı yaklaşık olarak %50-%70 arasında olmalıdır.		

Örnek Tasarım



NOT: K40 piston sızdırmazlık elemanları sırt sırtı etkili sistemlerde kullanılabilir. Geliştirilmiş tasarımı sayesinde iki nüring arasında hidrodinamik basınç birikimini engellemekte ve güvenli çalışma sağlanmaktadır.