



Çalışma Koşulları

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	400 bar (maks)
HIZ (m/s):	0.5 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-40/+100 °C +5/+50 °C -30/+40 °C
AKIŞKAN TİPİ:	Mineral Yağlar HFA/HFB HFC

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.
K29 sisteminde tek başına sızdırmazlık elemanı olarak kullanılmaz.

Malzeme Bilgisi

Nutring	Destek Ringi	Açıklama
Polüretan-PU9201	Termoplastik-PM9901	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Polüretan-PU9411	Termoplastik-PA9910	Yüksek sıcaklıklarda kullanılan malzeme kodudur.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.10'a bakabiliriz veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.



NOT: K29 ön basınç ringi tandem olarak boğaz sistemlerinde kullanılmaktadır. Geliştirilmiş ürün geometrisi sayesinde iki sızdırmazlık elemanı arasında hidrostatik basınç oluşmamaktadır. Ana sızdırmazlık elemanının uzun çalışma ömrüne sahip olması için özellikle ağır hizmet silindierlerinde kullanılması tavsiye edilir. K29 tek başına sistemlerde kullanılmamaktadır.

K29 ön basınç ringi, hidrolik silindirlerde boğaz tarafında tandem olarak kullanılan ve ana sızdırmazlık elemanının önünde yer alan sızdırmazlık elemandır. Polüretan özel geometriye sahip keçe ve termoplastik destek ringinden oluşmaktadır. Sistemin çalışma ömrünü artırmak ve ana sızdırmazlık elemanının uygun yağ filmi ile çalışmasını sağlamak için tasarlanmıştır.

Avantajları

- Hidrodinamik basınç problemi yaşanmaması
- Statik ve dinamik sürtünme kuvvetlerinin düşük olması
- ISO 7425/2 kanallarına uygun tasarım
- Şok basıncılarına mükemmel sistem koruması
- Aşınma dayanımının yüksek olması

Uygulama Alanları

- Orta ve ağır hizmet silindirleri
- Mobil silindirler
- Presler
- Vinçler
- İş makineleri sektörü

Yüzey Pürüzlülüğü

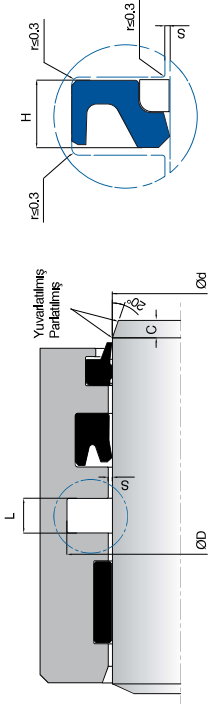
	1 (mil)	2 (kanal dib)	3 (kanal yan yüzü)
Ra	0.1-0.4 µm	0.2-1.6 µm	0.2-3.2 µm
Rmaks	< 3.2 µm	< 6.3 µm	< 16 µm

Dinamik çalışma yüzeyinde C=0.25xRz ve referans çizgisi C_m=%5 olarak alındığında çalışan yüzey temas alanı yaklaşık olarak %50-%70 arasında olmalıdır.

Montaj Bilgisi

Kapalı tip kanallara boğaz keçe takma aparatlarıyla kolaylıkla monte edilir. Özellikle PU nutring montajı gerçekleştirilir, daha sonra POM destek ringi ürün üzerindeki yuvasına monte edilir. Silindir miline montajdan önce sızdırmazlık elemanları sistem yağıyla yağlanmalıdır. (Bkz. Montaj Bilgileri - Sayfa 51-57)

K29 Ön Basınç Ringi



K29 için Maksimum Akma Boşluğu "S_{max}" (mm)

0.4

S_{max} akma boşluğu değerleri 60 °C sıcaklığa kadar olan çalışma şartlarında uygundur. S_{max} değeri sayfa 4'teki formüle göre hesaplanmalıdır ve S_{max} değeri üzerine çıkılmaması tavsiye edilir.

KASTAŞ NO	d (f8)	D (H10)	L (+0,-2/-0)	H	C	KASTAŞ KOD
K29-030	30	40.7	4.2	3.9	5.5	10014962
K29-032	32	42.7	4.2	3.9	5.5	10014963
K29-035	35	45.7	4.2	3.9	5.5	10014964
K29-036	36	46.7	4.2	3.9	5.5	10014965
K29-038	38	48.7	4.2	3.9	5.5	10014966
K29-040	40	50.5	4.2	3.9	5.5	10014967
K29-040/1	40	50.7	4.2	3.9	5.5	10014968
K29-045	45	60.5	6.3	5.8	5.5	10014970
K29-045/1	45	55.7	4.2	3.9	5.5	10014972
K29-048	48	63.5	6.3	5.8	5.5	10014973
K29-050	50	65.5	6.3	5.8	5.5	10014974
K29-050/1	50	60.7	4.2	3.9	5.5	10014976
K29-055	55	70.5	6.3	5.8	5.5	10014977
K29-055/1	55	70.1	6.3	5.8	5.5	10014979
K29-056	56	71.1	6.3	5.8	5.5	10014980
K29-056/1	56	71.5	6.3	5.8	5.5	10014981
K29-060	60	75.5	6.3	5.8	5.5	10014982
K29-060/1	60	75.1	6.3	5.8	5.5	10014984
K29-063	63	78.5	6.3	5.8	5.5	10014986
K29-065	65	80.5	6.3	5.8	5.5	10014987
K29-070	70	85.5	6.3	5.8	6	10014989
K29-070/1	70	85.1	6.3	5.8	6	10014992
K29-075	75	90.5	6.3	5.8	6	10014993
K29-075/1	75	90.1	6.3	5.8	6	10014995
K29-078	78	93.1	6.3	5.8	6	10014996
K29-080	80	95.5	6.3	5.8	6	10014997
K29-085	85	100.5	6.3	5.8	6	10015002
K29-090	90	105.5	6.3	5.8	6	10015005
K29-095	95	110.5	6.3	5.8	6	10015007
K29-100	100	115.5	6.3	5.8	6	10015009
K29-105	105	120.5	6.3	5.8	6	10015011
K29-110	110	125.5	6.3	5.8	6	10015013
K29-115	115	130.5	6.3	5.8	6	10015015
K29-120	120	135.5	6.3	5.8	6	10015017
K29-125	125	140.5	6.3	5.8	6	10015019
K29-130	130	145.5	6.3	5.8	6	10015022
K29-140	140	155.5	6.3	5.8	6	10015026
K29-150	150	165.5	6.3	5.8	6	10015027