



K03; termoplastik ön parça, bezel elastomer orta parça ve bezel elastomer arka parçadan oluşan, tek etkili piston sızdırmazlık elemanıdır. Ön parça ön yüklem için kullanılır. Orta parça sızdırmazlığı sağlamak için «V» yapıya sahip tasarımı ile boru yüzeyine temas sağlar. Arka parça ise ön ve orta parçayı taşıyan, akma direnci yüksek olan takım elemanıdır.

### Avantajları

- Yüksek aşınma dayanımı
- Ağır şartlarda üstün sızdırmazlık
- Uzun ömür
- Düşük yağ filmi
- Kliflemeye uygun tasarım

### Uygulama Alanları

- Maden sektörü
- Demir çelik sektörü
- Enjeksiyon tezgahları
- Presler
- Ağır hizmet silindirleri

### Çalışma Koşulları

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	400 bar (maks)
HIZ (m/s):	0.5 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-30/+100 °C +5/+60 °C -30/+60 °C
AKIŞKAN TIPI:	Mineral Yağlar HFA /HFB HFC

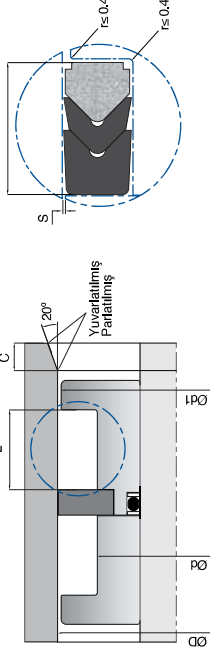
NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, tespit ayrı ayrı kullanılmalıdır.

### Malzeme Bilgisi

Arka Parça	Bezel Orta Parça	Ön Parça	Açıklama
Bezel Elastomer- FB8001	Bezel Elastomer- FB8001	Termoplastik- PN9903S	Standart olarak üretilen malzeme kodudur
Bezel Elastomer- FB8005	Bezel Elastomer- FB8005	Termoplastik- PA6901	Yüksek sıcaklık olan sistemlerde 150 °C'ye kadar FKM ve FKM bezel olarak ürünlerin üretimi yapılabilir. Ön parçalar PA malzemelerden üretilmektedir.
Bezel Elastomer- FB7003	Bezel Elastomer- FB7003	PTFE-P7501	200 °C'ye kadar FKM ve FKM bezel olarak ürünlerin üretimi yapılabilir. Ön parçalar PTFE malzemelerden üretilmektedir. Ø1500 çapa kadar dışarıya malzeme ile polijolan orta parçalar ve sert termoplastik ön parçalarından üretim yapılabilir. Orta parçalar pullüretan →JHMW-PE gibi malzemelerden üretilen ön ve arka parçalar sert termoplastik Polü veya PA olarak üretilir.
PTFE	PTFE	PTFE	Kıymasal dirençler ve yüksek statik vb. zorlu koşullar için özel uygulamalarda çeşitli PTFE malzemelerden üretim yapılmaktadır.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.6, Tablo 2.7 ve Tablo 2.8'e bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

## K03 Piston Packingi



A=Arka Parça Yüksekliği  
E=Orta Parça Yüksekliği  
B=Ön Parça Yüksekliği

**K03 PISTON PACKINGİ ÜRÜN YÜKSEKLİĞİ (H) = A + E + B**  
NOT: Kanal yüksekliğinin standart ölçülerden farklı olduğu durumlarda orta parçanın sayısına bağlı olarak formüldeki E'ye çarpılan eklenerek uygulanır.

Burada verilen S akma boşluğu değeri keçe arkasına bronz parça veya döküm olarak işlenen parçanın değerine bağlıdır. Bu parçanın çap değerinin ØD T7 toleransında işlenmesi ve maksimum akma boşluğu değerinin 0.15 mm'yi geçmemesi gerekmektedir.

KASTAŞ NO	D (H9)	d (h11)	L (+0.2/-0)	E	H	H	d1	C	KASTAŞ KOD
K03-020	20	10	9.3	2.5	8.9	19.5	6	10000543	
K03-022	22	12	9.3	2.5	8.9	21.5	6	10000545	
K03-025	25	15	9.3	2.5	8.9	24.5	6	10000546	
K03-028	28	18	9.3	2.5	8.9	27.5	6	10000548	
K03-030	30	20	9.3	2.5	8.9	29.5	6	10000549	
K03-032	32	20	10.9	2.75	10.4	31	6	10000550	
K03-035	35	23	10.9	2.75	10.4	34	6	10000551	
K03-036	36	24	10.9	2.75	10.4	35	6	10000553	
K03-040	40	25	11.5	3	11	39	6	10000554	
K03-042	42	27	11.5	3	11	41	6	10000556	
K03-045	45	30	11.5	3	11	44	6	10000558	
K03-050	50	35	11.5	3	11	49	6	10000560	
K03-055	55	40	11.5	3	11	54	6	10000562	
K03-056	56	41	11.5	3	11	55	6	10000564	
K03-060	60	45	11.5	3	11	59	6	10000566	
K03-063	63	48	13	3	12.5	62	6	10000568	
K03-070	70	50	15.2	4	14.6	69	7	10000570	
K03-080	80	60	15.2	5	14.6	79	7	10000572	
K03-090	90	70	21.2	5	20.6	89	7	10000576	
K03-100	100	80	21.2	5	20.6	99	7	10000578	
K03-110	110	90	21.2	5	20.6	109	7	10000580	
K03-115	115	95	21.2	5	20.6	114	7	10000582	
K03-125	125	100	25.8	6	25	124	8	10000587	
K03-140	140	115	25.8	6	25	139	8	10000593	
K03-150	150	120	29	7.5	28	148.5	8	10000596	
K03-160	160	130	29	7.5	28	158.5	8	10000599	
K03-180	180	150	31.5	7.5	30.5	178.5	8	10000603	
K03-200	200	170	33.5	7.5	32.5	198.5	8	10000605	
K03-250	250	220	33.5	7.5	32.5	248.5	8	10000611	
K03-275	275	245	33.5	9	32.5	273.5	8	10000621	
K03-280	280	250	33.5	7.5	32.5	278.5	8	10000624	
K03-300	300	270	33.5	7.5	32.5	298.5	8	10000632	